



# Fil à braser sans plomb i-FLEX 400

INTERFLUX®  
ELECTRONICS N.V.



Fiche technique i-FLEX 400

Ver: 3.11 26-10-15

Page 1

Fil à braser avec un résidu très faible, sans halogènes, sans nettoyage

## Description:

Interflux® **i-FLEX 400** est un fil à braser sans plomb et sans nettoyage avec une colophane chimiquement modifiée qui a été développée pour donner un résidu très faible.

Le flux du fil à braser facilite un brasage rapide et propre, c'est le meilleur choix pour des process de brasage à la main intensifs et également pour le brasage automatique (par robot).

Le fil à braser **i-Flex 400** a un bon mouillage sur presque toutes les finitions dans l'assemblage électronique.

Les résidus après le brasage sont minimums et il est très difficile de distinguer un joint de soudure brasé à la main d'un joint de soudure brasé à la vague ou en refusion.

En plus, **i-FLEX 400** est absolument sans halogènes, ce qui rend les résidus très fiables après le brasage.

**i-Flex 400** est classé RO/L0 suivant la norme IPC J-STD-004A.



La photo n'est pas contractuelle



## Plus d'informations:

Conditions d'utilisation	2
Manipulation	2
Tests de fiabilité	3
Conditionnement	4

## Avantages:

- Résidus très faible
- Absolument sans halogènes
- Prolonge la vie des pannes de fer à souder

## Disponibilité

Type de flux: i-Flex 400

Pourcentage de flux: 1,6% et 2,2% w/w

alliages	point de fusion	diamètres						
		0,2	0,35	0,50	0,70	1,00	1,50	2,00
Sn96,5Ag3Cu0,5	217°C—219°C	●	●	●	●	●	●	●
Sn96,5Ag3,5	221°C		●	●	●	●	●	●
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217°C-219°C		●	●	●	●	●	●
Sn99Ag0,3Cu0,7	217°C-227°C		●	●	●	●	●	●
Sn99,3Cu0,7	227°C		●	●	●	●	●	●

● = disponible

● = sur demande



## Conditions d'utilisation

### **Brasage manuel**

La température de brasage doit être entre 320°C et 390°C. Pour les métaux plus denses comme le Nickel, la température peut s'élever jusqu'à 420°C.

Choisissez la bonne panne: pour réduire la résistance thermique, il est important de créer une grande surface de contact avec

le composant et la pastille à braser.

L'utilisation d'une bonne station de brasage est très importante pour garder la bonne température sur le joint de brasage. Utilisez une station de brasage avec un temps de récupération thermique le plus court possible. Ajoutez un peu de fil à braser où la panne, le composant et la pas-

tille se touchent ( la petite quantité de soudeuse va profondément réduire la résistance thermique). Ensuite, ajoutez sans interruption la quantité de soudeuse nécessaire près de la panne mais sans toucher la panne.

Évitez que le fil à braser touche directement la panne afin de réduire les projections de flux et la consommation prématurée du flux.

## Manipulation

### **Stockage**

Stockez le fil à braser dans un environnement propre à température ambiante.

### **Manipulation**

Pour éviter l'endommagement du fil à braser et de la bobine, manipuler l'emballage avec précaution.

### **Sécurité**

Toujours lire la fiche de sécurité du produit.



## Résultats des tests de fiabilité

Conformes aux normes EN 61190-1-3(2007) et IPC J-STD-004

Propriétés	Résultats	Méthodes
<b>Chimique</b>		
Classification du flux	<b>RO / LO</b>	J-STD-004
	<b>F-SW 32</b>	DIN 8511
	<b>1.1.3</b>	ISO 9454
Miroir de cuivre	<b>passé</b>	J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.32
Présence d'halogènes		
Chromate d'argent (Cl, Br)	<b>passé</b>	J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.33
Spot test (F)	<b>passé</b>	J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.35.1
Quantité d'halogènes	<b>0,00%</b>	J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.35
<b>Environnement</b>		
		J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.3.3
Test de corrosion	<b>passé</b>	J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.15



## Conditionnement

Bobines de 10g, 100g, 500g et 1000g

Nom commercial du produit : *i*-Flex 400 Lead-Free, Halide Free, No-Clean Solder Wire

CLAUSE

Du fait qu'Interflux® Electronics N.V. ne peut pas prévoir ou contrôler les différentes conditions dans lesquelles ces informations et nos produits sont utilisés, nous ne donnons pas de garantie concernant l'exactitude de cette description ou l'aptitude de nos produits dans certaines situations données. Les utilisateurs de nos produits doivent effectuer leurs propres tests afin de déterminer que chaque produit convient à l'objectif fixé. Par conséquent, le produit en question est vendu sans cette garantie.

Copyright:

**INTERFLUX®** ELECTRONICS

Consultez la dernière version de ce document sur:

[www.interflux.com/fr](http://www.interflux.com/fr)

Le document dans une autre langue?:

[www.interflux.com](http://www.interflux.com)